



別紙1

Reference 1

Example 5

本願実施例5

2000.07

Example 4

本願実施例4

No.	B242	B243	B244	B245	B246	B247	B248	B249	B250
樹脂	HT-10108 84 (Si/Ac) 330R 10	HT-10108 84 (Si/Ac) 330R 10	HT-10108 84 (Si/Ac) 330R 10	HT-10108 84 (Si/Ac) 330R 10	HT-10108 84 (Si/Ac) 330R 10	HT-10108 84 (Si/Ac) 330R 10	HT-10108 84 (Si/Ac) 330R 10	HT-10108 84 (Si/Ac) 330R 10	HT-10108 84 (Si/Ac) 330R 10
カーボン	AC-9A 5	LOWAX AL3 5	SPRAY 105 5	PW 1000 5	ADP7000 5	SPRAY 30 5	SPRAY 30 5	PW 655N 5	PT 100 5
ワックス	T-77 1	T-77 1	T-77 1	T-77 1	T-77 1	T-77 1	T-77 1	T-77 1	T-77 1
磁性体									
試作量	3880g	4kg	4kg	4kg	4kg	4kg	4kg	4kg	4kg
備考									
混練条件	A4 5kg/11r 15A	A4 5kg/11r 15A	A4 5kg/11r 15A	A4 5kg/11r 15A	A4 5kg/11r 15A	A4 5kg/11r 15A	A4 5kg/11r 15A	A4 5kg/11r 15A	A4 5kg/11r 15A
T1b	105	105	105	105	105	105	105	105	105
T1/2	134	134	134	134	134	134	134	134	134
T1/2-T1b	29	29	29	29	29	29	29	29	29

Resin

Carbon

Wax

Magnetic  
bodyManufactured  
amount

Recital

Mixing  
Condition

Toner

Examples

Example 5

Example 4

Example 4

Onset temperature  
of Mixed Wax

Onset temperature (°C)

Resin

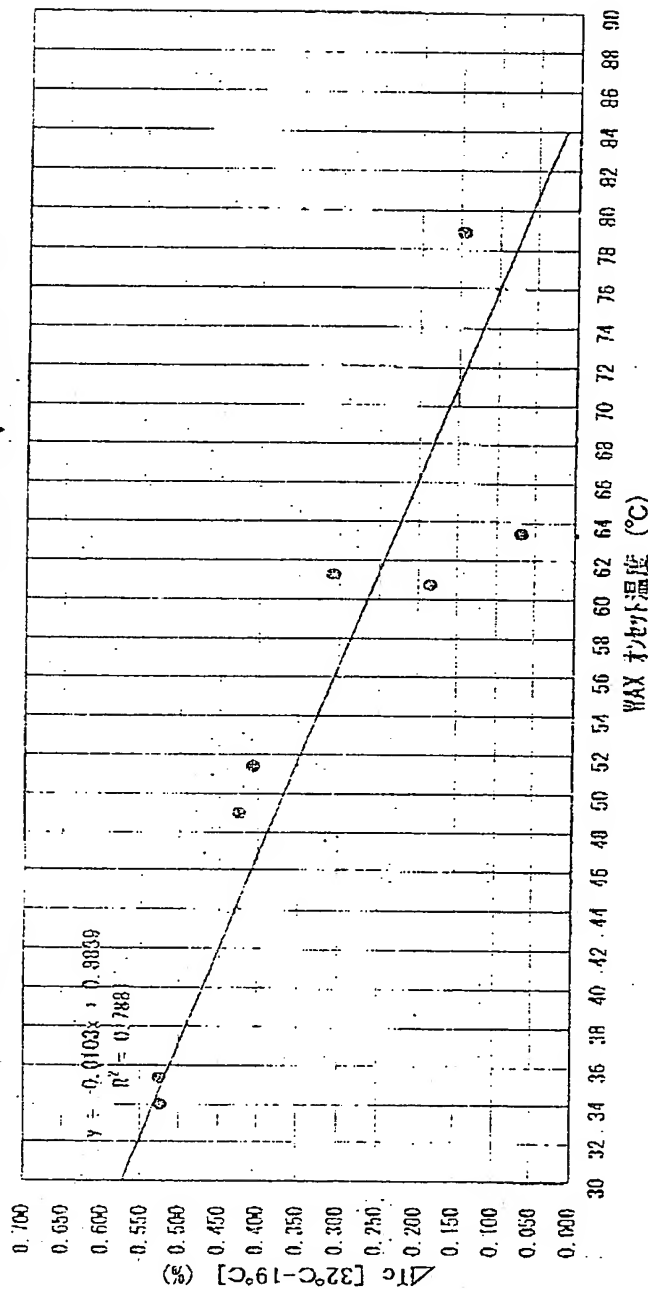
Wax

	WAX	Onset temperature (°C)	Tc (°C)			Q/M @ 19°C	樹脂	WAX添加量	冷却
			@19°C	@32°C	@19°C				
B313-715H3	NEO AL	34.0	0.524	3.700	4.224	21.37	HT-10556	5.7%(内添)	無し
K911-714H3	AL/SP0145=0.8/0.2	35.4	0.525	3.480	4.005	19.27	SH-R1	4.0%	無し
B375-715H3	HNP-11	51.4	0.407	3.514	3.921	20.13	HKK-2	5.5%	有り
B248-715H3	SPRAY30	60.8	0.184	3.748	3.932	23.32	HT-10108	5.0%	無し
B374-715H3	PW655N/HNP1=0.85/0.15	63.4	0.068	3.328	3.396	27.42	HKK-2	5.5	有り
B250-715H3	FT-100	78.9	0.146	3.767	3.913	21.81	HT-10108	5.0%	無し
B428-08H3	PW655N/SP0145=0.75/0.25	61.3	0.307	3.267	3.574	20.91	SH-R1	3.5%	無し
B431-354H1	sp145/100p/Pw1000=25/55/20	49.0	0.425	4.037	4.462	16.41	SH-R1	4.0%	無し

注) 混合系WAXのオンセット温度: 配合比とWAX各々のオンセット温度より計算

- 1) SP-0145のオンセット温度: 40.8
- 2) PW655Nのオンセット温度: 68.1
- 3) HNP-1のオンセット温度: 49.1
- 4) 100pのオンセット温度: 38.4
- 5) PW1000のオンセット温度: 88.2

Calculated from  
Component ratio and  
Onset temperature of each Wax



WAX onset temperature (°C)